

≡ Valeur ajoutée et qualité d'une conception robuste !

Articulations d'équipement renforcées

Les pièces de fonderie sont généralisées. Le coefficient de section transversale du bout de balancier est 35% supérieur au modèle précédent, pour donner au balancier la même résistance que le modèle renforcé qui était précédemment en option. La résistance du pied de flèche a aussi été augmentée de 19,6%.

Tourelle redessinée et renforcée

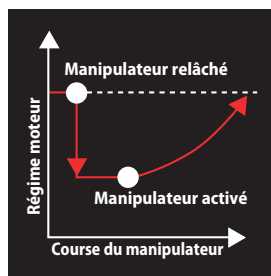
La structure de la partie base de la tourelle a été redessinée et le blindage inférieur a été renforcé. La résistance de la charpente transversale a aussi été augmentée de 50%.

Une robustesse qui permet de préserver la valeur résiduelle de la machine à cinq et dix ans

- Nouveau siège chauffeur recouvert d'un matériau durable
- Peinture uréthane de haute qualité
- Rambardes vissées faciles à réparer

Ralenti automatique

Le régime moteur est réduit automatiquement quand le manipulateur passe au neutre, afin de maximiser l'économie de carburant et réduire les nuisances sonores comme les émissions à l'échappement. Le moteur revient rapidement à plein régime dès que le manipulateur est éloigné de la position neutre.



Le potentiomètre d'accélération d'urgence du moteur évite l'immobilisation de la machine



Si un problème inattendu se produisait sur le système de commande mécatronique ITCS, l'utilisation de la machine resterait possible grâce au système d'accélération d'urgence. Les modes d'excavation sont aussi relayés automatiquement vers un système de secours de façon à permettre l'excavation temporairement, le temps qu'un technicien puisse intervenir pour réparer le système principal.



Nouveau MCU MCU conventionnel

Nouveau MCU

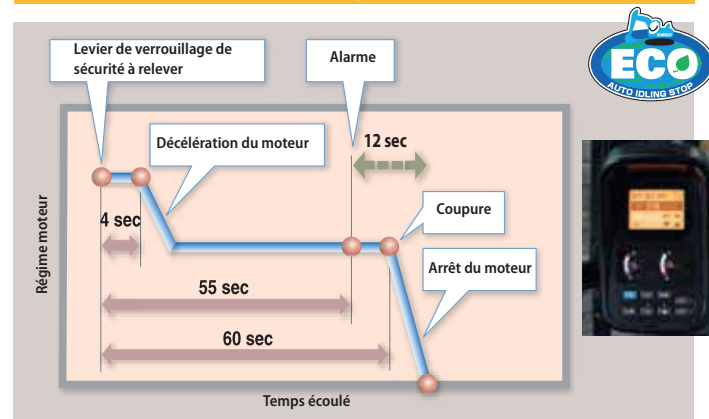
- L'alignement vertical et l'étanchéité du capot assure une protection optimum contre l'eau et la poussière
- L'intégration du circuit imprimé dans le socle du coffret blindé assure la fiabilité de l'ensemble.

Circuit électrique sécurisé

Tous les éléments du circuit électrique, y compris le contrôleur, ont été conçus pour garantir une fiabilité irréprochable, dans les conditions de travail les plus hostiles.

Une conception innovante et respectueuse de l'environnement

Ralenti et arrêt automatique de série



Cette fonction sélectionnable au moniteur, vous permet de diminuer votre consommation de carburant, tout en réduisant les émissions polluantes. En levant le levier de verrouillage de sécurité, vous activez après 4 secondes la mise au ralenti automatique du moteur, puis l'arrêt moteur après 1 minute.

Niveau de bruit réduit et meilleure qualité sonore

Le moteur à rampe commune à commande électronique utilise un système d'injection silencieux. Les pompes hydrauliques ont aussi été retravaillées pour diffuser un son plus agréable lors de la décharge de la pression.

KOBELCO

Pelles hydrauliques SK260 LC

Fiabilité, robustesse et respect de l'environnement



FILIALE
ceYital

DIRECTION GENERALE :
Lot 19 et 20 Zone d'activité El Achour
(En face briquetterie) - Alger
Tél. : +213 (0) 21 33 33 71 / 72 / 73 • +213 (0) 21 33 31 63
Fax. : +213 (0) 20 36 02 16

• SUCCURSALE REGHAIA
Amzera, E A C N° 02 D A S Si Lakhdar
Reghaia-Alger

• SUCCURSALE ORAN
Route de petit Lan
N° 01 Essenia - Oran

COGETP

COMPAGNIE GÉNÉRALE
DES ÉQUIPEMENTS
DE TRAVAUX PUBLICS

≡ building success



Moteur

Modèle	HINO J05E
Type	Moteur diesel 4 temps refroidi par eau, à injection directe suralimentée, à admission refroidie
Nb de cylindres	4
Alésage et course	112 mm x 130 mm
Cylindrée	5,123 L
Puissance nominale	137 kW/2 100 tr/min (ISO14396) 131 kW/2 100 tr/min (ISO9249)
Couple maxi	654 N·m/1 600 tr/min (ISO14396) 635 N·m/1 600 tr/min (ISO9249)

Circuit hydraulique

Pompe	
Type	Deux pompes à cylindrée variable + une pompe à engrenages
Débit de refoulement maxi	2 x 246 L/min + 1 x 20 L/min
Réglage du clapet de décharge	
Flèche, balancier et godet	34,3 MPa
Power Boost	37,8 MPa
Circuit de translation	34,3 MPa
Circuit d'orientation	28,5 MPa
Circuit de commande	5,0 MPa
Pompe de pilotage	À engrenages
Distributeur principal	8 tiroirs
Radiateur d'huile	À air

Système d'orientation

Moteur d'orientation	Moteur à pistons axiaux
Frein	Hydraulique à verrouillage automatique dès que le manipulateur d'orientation est en position neutre
Frein de stationnement	Frein à disque à bain d'huile
Vitesse de rotation	11,0 tr/min
Rayon de rotation arrière	3 020 mm
Rayon min. de rotation avant	3 910 mm

Accessoires

Godet rétro et compatibilité

Usage		Godet rétro					Godet curage
		Excavation normale			Matériaux légers	Excavation intensive	
Capacité du godet	Remplissage ISO m ³	0,81	1,0	1,2	1,4	1,0	—
	Remplissage à ras m ³	0,7	0,9	1,0	1,2	0,9	—
Largeur de fouille	Avec couteaux latéraux mm	1 060	1 270	1 440	—	1 310	—
	Sans couteaux latéraux mm	960	1 180	1 340	1 510	1 190	2 200 x 1 200
Nombre de dents		4	5	5	6	5	—
Poids du godet	kg	700	810	850	890	890	890
Compatibilité	Balancier de 2,50 m	○	○	⊙	△	○	△
	Balancier de 2,98 m	○	⊙	△	×	○	△
	Balancier de 3,66 m	⊙	△	×	×	×	△

○ Standard ○ Recommandé △ Chargement seulement × Non recommandé

Système de translation

Moteurs de translation	2 x moteurs à pistons axiaux deux vitesses
Freins de translation	Frein hydraulique par moteur
Freins de parc	Frein à disque à bain d'huile par moteur
Nombre de tuiles	47 par côté (SK250)
	51 par côté (SK260LC)
Vitesse de translation	5,8/3,6 km/h
Force de traction à l'attelage	244 kN (SAE J 1309)
Pente franchissable	70 % {35°}
Garde au sol	460 mm

Cabine et commandes

Cabine
Cabine en acier, tous temps, insonorisée, suspendue sur plots d'huile siliconée, et équipée d'un épais tapis de sol isolant.

Commande
Deux leviers et deux pédales de translation

Deux manipulateurs pour l'excavation et l'orientation
Accélérateur moteur rotatif électrique

Flèche, balancier et godet

Vérins de flèche	135 mm x 1 235
Vérin de balancier	145 mm x 1 635
Vérin de godet	125 mm x 1 200

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	460 L
Circuit de refroidissement	20 L
Huile moteur	21 L
Réducteur de translation	2 X 5,0 L
Réducteur d'orientation	7,0 L
Réservoir d'huile hydraulique	170 L niveau d'huile du réservoir 280 L circuit hydraulique

Plages de travail

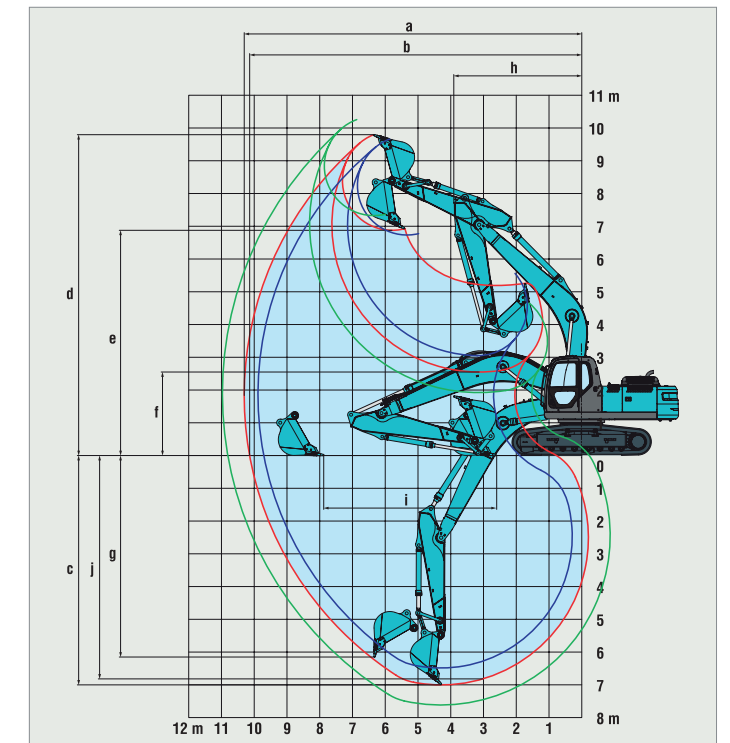
Portée	Flèche			Unité : m
	Balancier	6,02 m		
		Court 2,5 m	Standard 2,98 m	Long 3,66 m
a - Portée de fouille maximale		9,89	10,31	10,98
b - Portée de fouille maximale au niveau du sol		9,72	10,14	10,82
c - Profondeur de fouille maximale		6,52	7,0	7,68
d - Hauteur de travail maximale		9,65	9,8	10,22
e - Hauteur de déversement maximale		6,72	6,88	7,28
f - Hauteur de déversement minimale		3,03	2,55	1,87
g - Profondeur de fouille maximale en paroi verticale		5,82	6,15	6,97
h - Rayon de rotation minimal		3,91	3,91	3,92
i - Course de nivelage au niveau du sol		4,2	5,26	6,48
j - Profondeur de fouille maximale pour un fond plat de 2,4 m		6,32	6,82	7,53
Capacité de remplissage ISO du godet en m ³		1,2	1,0	0,81

Longueur du balancier	Force d'excavation (ISO 6015)			Unité : kN
	Court 2,5 m	Standard 2,98 m	Long 3,66 m	
Force de cavage du godet	170 187*	170 187*	170 187*	
Force de pénétration du balancier	142 156*	119 131*	104 —	

*Avec Power Boost

Dimensions

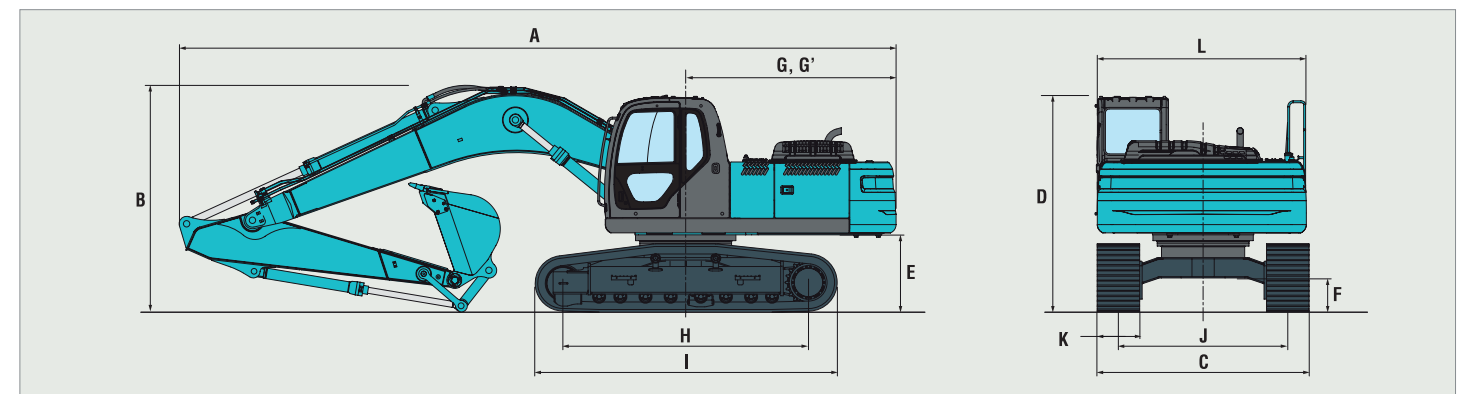
Longueur du balancier	Court 2,5 m	Standard 2,98 m	Long 3,66 m
A Longueur hors-tout	10 270	10 220	10 230
B Hauteur hors-tout à la flèche	3 380	3 200	3 360
C Largeur du châssis inférieur	SK250 2 990 SK260LC 3 190		
D Hauteur hors-tout à la cabine	3 060	3 060	3 060
E Garde au sol sous tourelle	1 090	1 090	1 090
F Garde au sol minimale	460	460	460



— Balancier court
— Balancier standard
— Balancier long

Unité : mm			
G Rayon de rotation arrière		3 120	3 120
G' Distance du centre de l'extrémité arrière		3 070	3 070
H Longueur de chenille au sol	SK250 3 470 SK260LC 3 850	3 470	3 850
I Longueur du train de chenilles	SK250 4 260 SK260LC 4 640	4 260	4 640
J Voie	SK250 2 390 SK260LC 2 590	2 390	2 590
K Largeur de tuile		600/700/800	
L Largeur hors-tout de tourelle		2 950	2 950

* Hors hauteur de l'arête de chenille



Poids en ordre de marche et pression au sol

En équipement de série, avec flèche de série, balancier 2,98 m, et godet 1,0 m³ en remplissage ISO

Largeur de tuile	mm	Tuile à arête triple (de même hauteur)		
		600	700	800
Largeur du châssis inférieur	SK250	2 990	3 090	3 190
	SK260LC	3 190	3 290	3 390
Pression au sol	SK250	54	47	41
	SK260LC	50	43	38
Poids en ordre de marche	SK250	24 600	24 900	25 100
	SK260LC	25 200	25 400	25 600